

## Руководство по сборке углового дивана Кёльн

Для сборки узлов каркаса необходим шуруповерт с битой PZ2 и PZ3 или аналогичные отвертки и прилагаемый комплект крепежа:

винт M8\* 55 - 11 шт

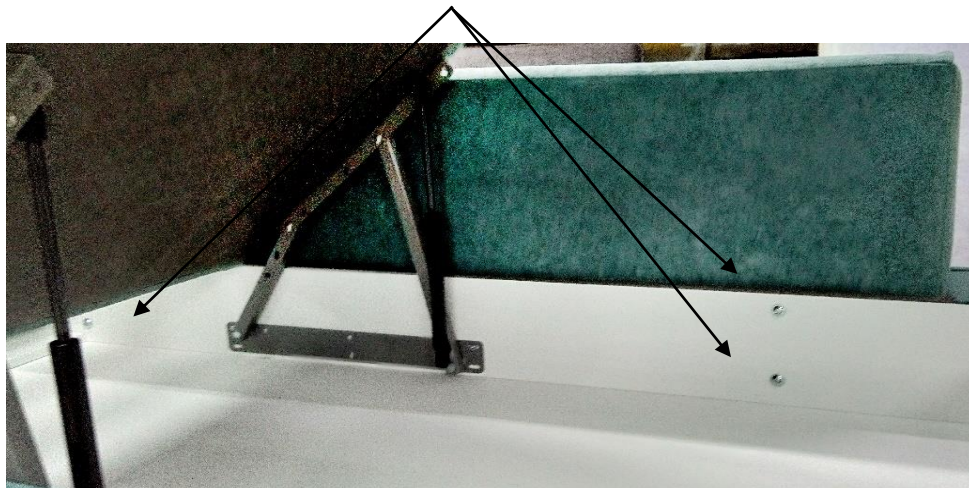
винт M8\* 35 - 1 шт

Положить диван на спинку. Установить подлокотник на основание дивана, закрепив его четырьмя винтами M8x55 с прессшайбой.



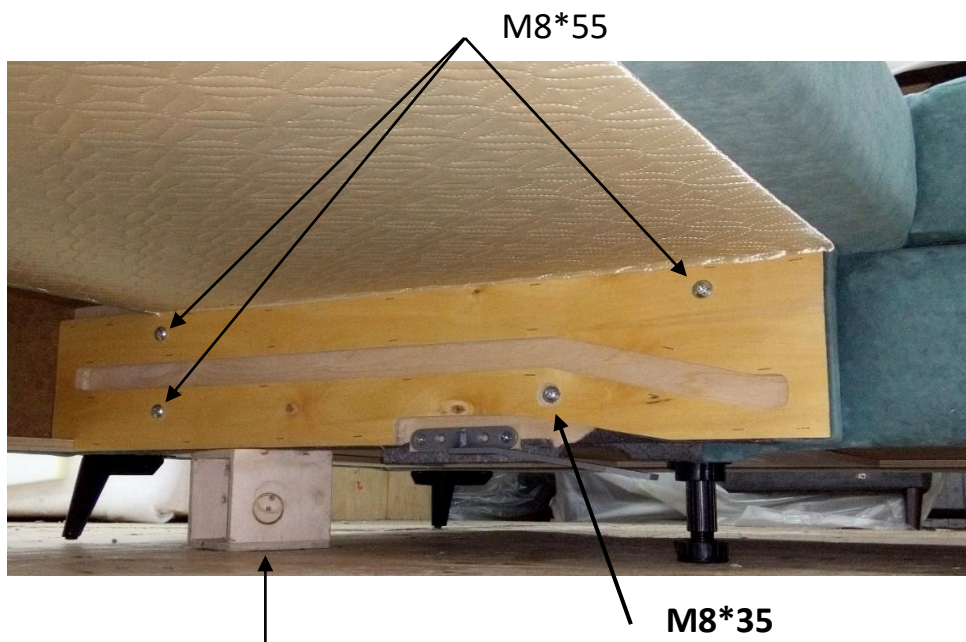
Винты M8x55 с прессшайбой.

Установить подлокотник на оттоманку, закрепив его четырьмя винтами M8x55 с прессшайбой.



Установить диван и оттоманку на вспомогательную подставку высотой 120-125мм.

Присоединить диван к оттоманке тремя винтами M8x50 и **одним** винтом **M8x35**, строго соблюдая его местоположение.



На выкатном сиденье выкрутить винт, фиксирующий стяжку со стороны подлокотника.





Установить задние ролики рамы выкатного сиденья в пазы основания дивана.



Установить винт, фиксирующий стяжку, на прежнее место.



**Важно!**

Стяжка механизма имеет на концах регулировочные отверстия, с помощью которых изменяется расстояние между боковыми роликами механизма. Если переставлять винты в отверстия сдвинутые к середине, расстояние увеличивается. Регулировка необходима, чтобы исключить выпадение роликов из направляющих.

Винт устанавливается со стороны спинки (сзади).

**Важно!**

Диван имеет дополнительные регулируемые опоры со стороны подлокотника и оттоманки. **Перед началом эксплуатации, сразу после сборки и установки дивана на постоянное место, опоры должны быть отрегулированы до полного упора в пол.** Они облегчают нагрузку на металлические опоры, предотвращают деформацию каркаса и некорректную работу механизма трансформации.