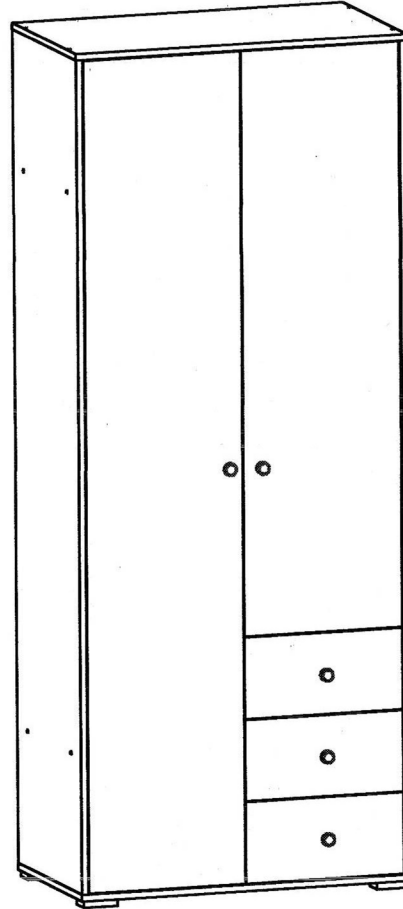


Джуниор, шкаф 844



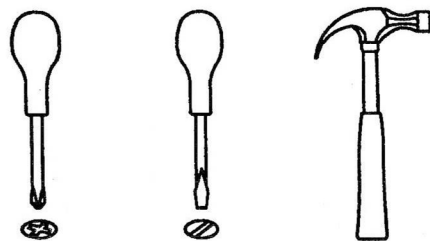
Ввиду усовершенствования технологии, изменения конструкции узлов или поступления новых комплектующих, возможны некоторые отклонения по сравнению с данной схемой.

Габариты 844x400x2100

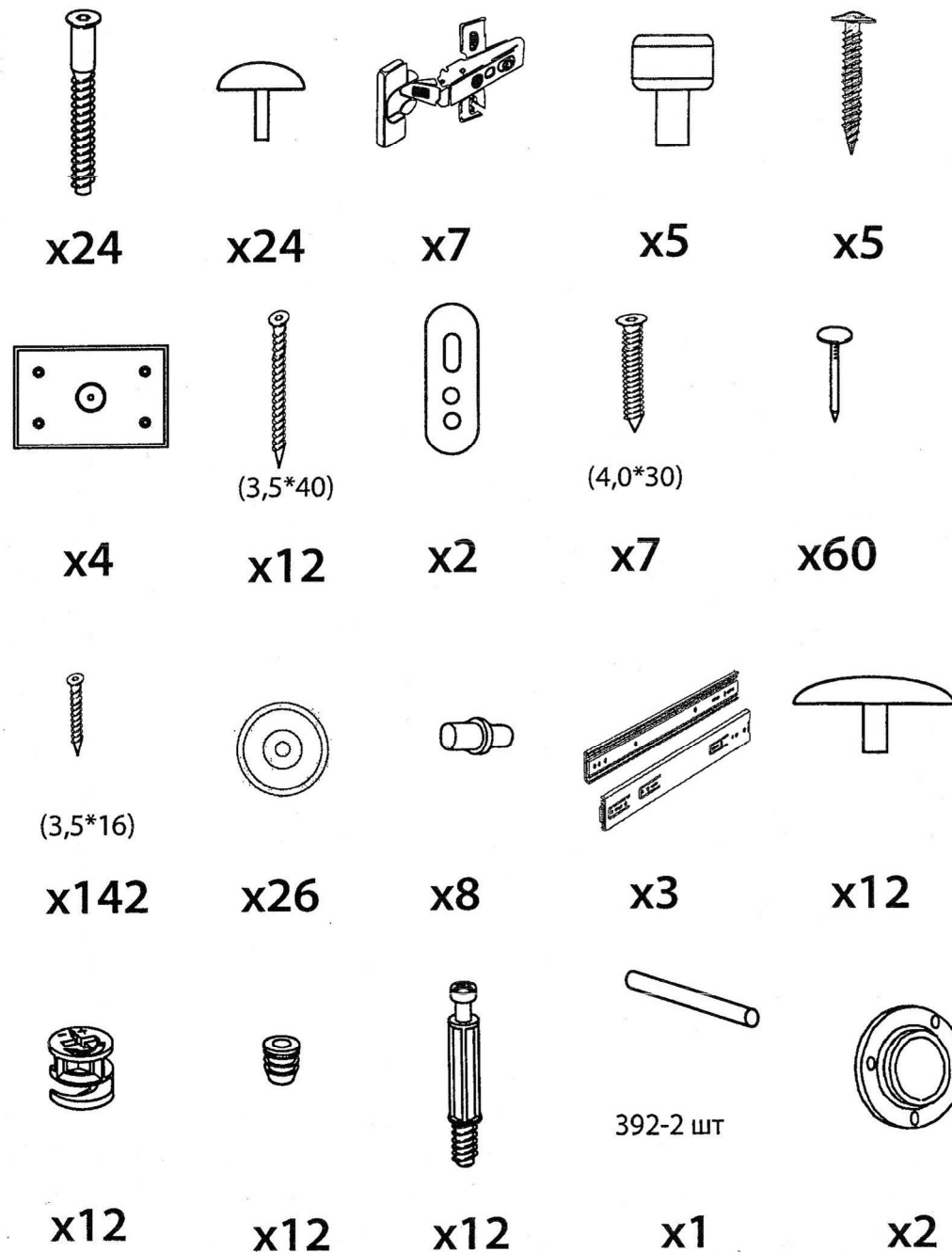
Спецификация на панели и профили

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
1	Боковина	1	2048	400
2	Боковина	1	2048	400
3	Средник	1	1704	382
4	Горизонт верхний	1	844	400
5	Горизонт	1	810	382
6	Горизонт нижний	1	844	400
7	Горизонт	2	397	382
8	Полка	2	394	382
9	Дверь	1	2044	402
10	Дверь	1	1438	402
11	Фасад ящика	3	200	402
12	Стенка ящ. бок.	3	140	350
13	Стенка ящ. бок.	3	140	350
14	Стенка ящ. зад.	3	140	339
15	Дно ящика	3	371	357
16	Стенка задняя	1	349	838
17	Стенка задняя	2	1727	418

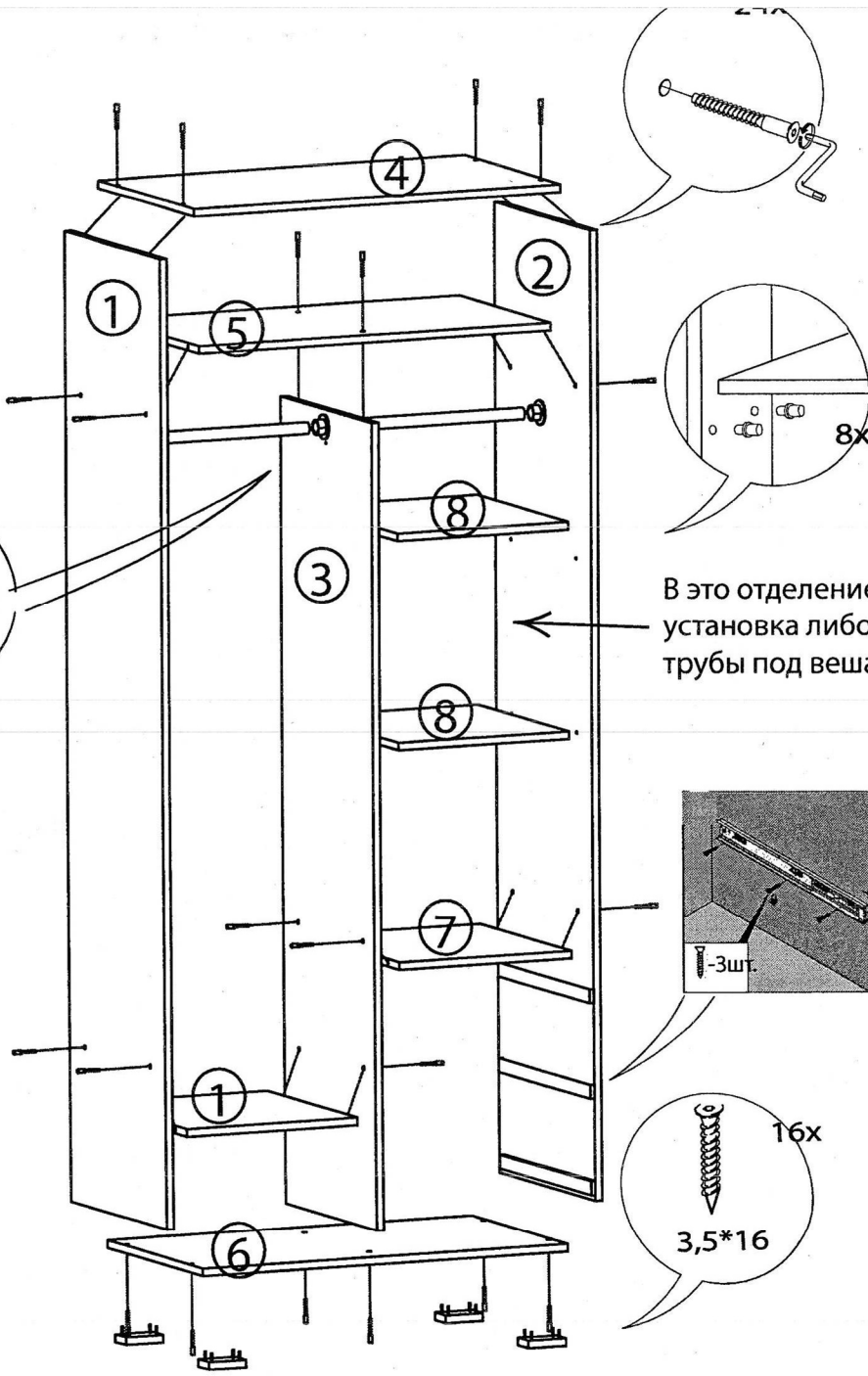
Инструменты необходимые для сборки:



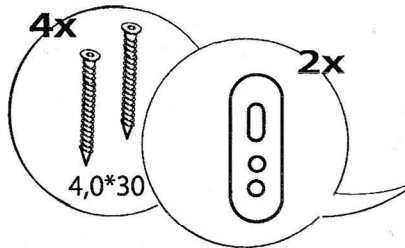
Необходимая фурнитура:



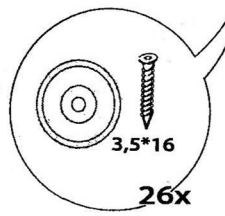
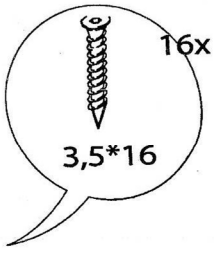
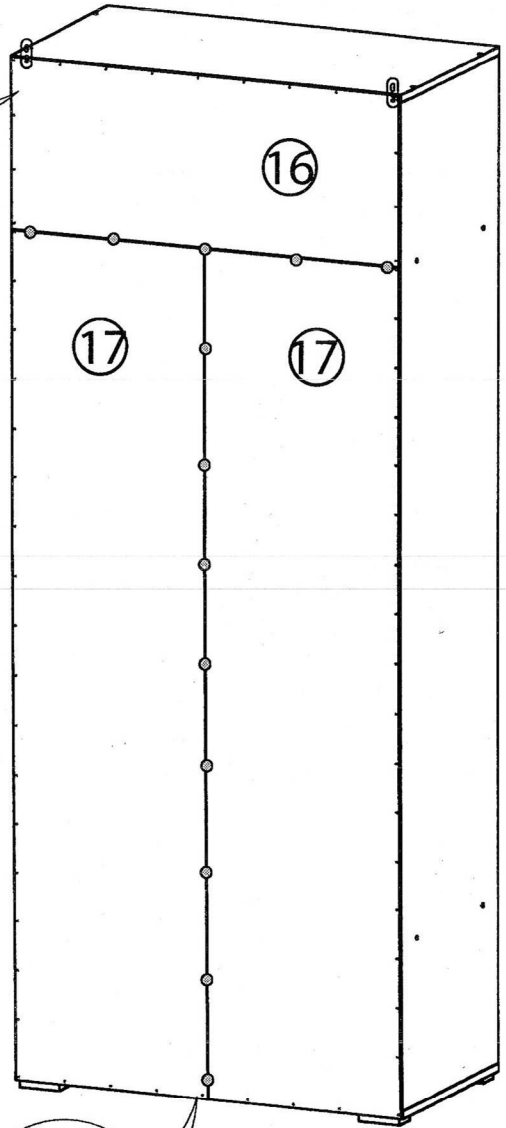
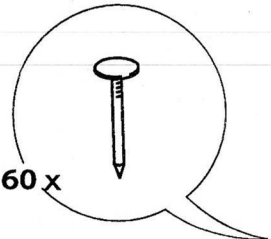
1



2

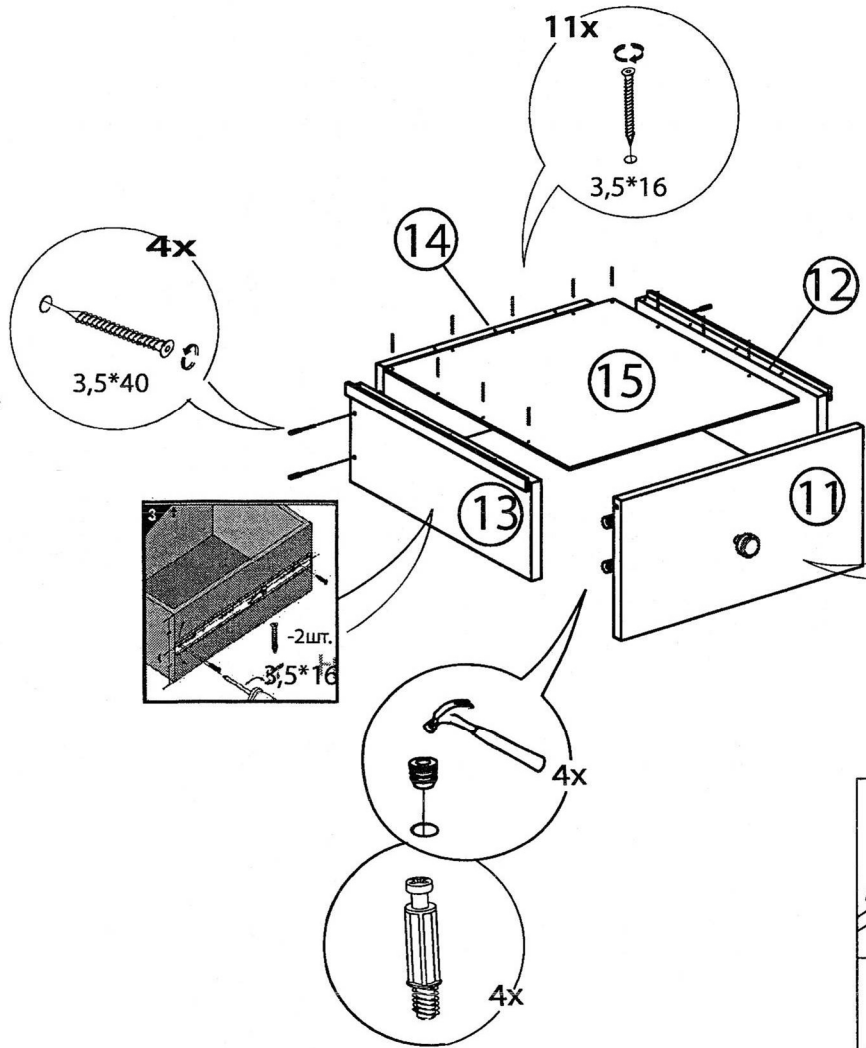


В это отделение предусмотрена установка либо полок, либо трубы под вешалки

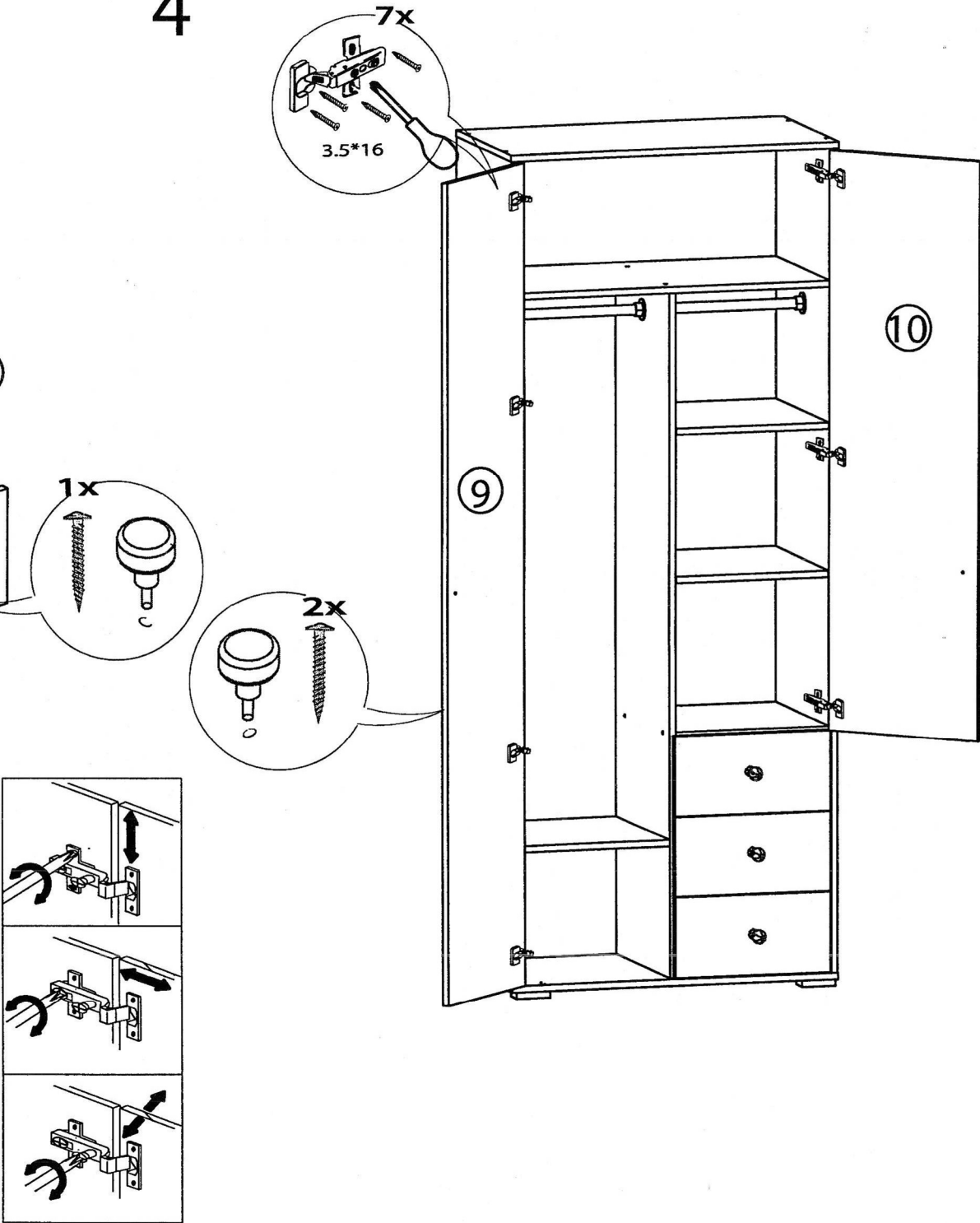


Перед установкой ДВП добиться равенства диагоналей каркаса.

3

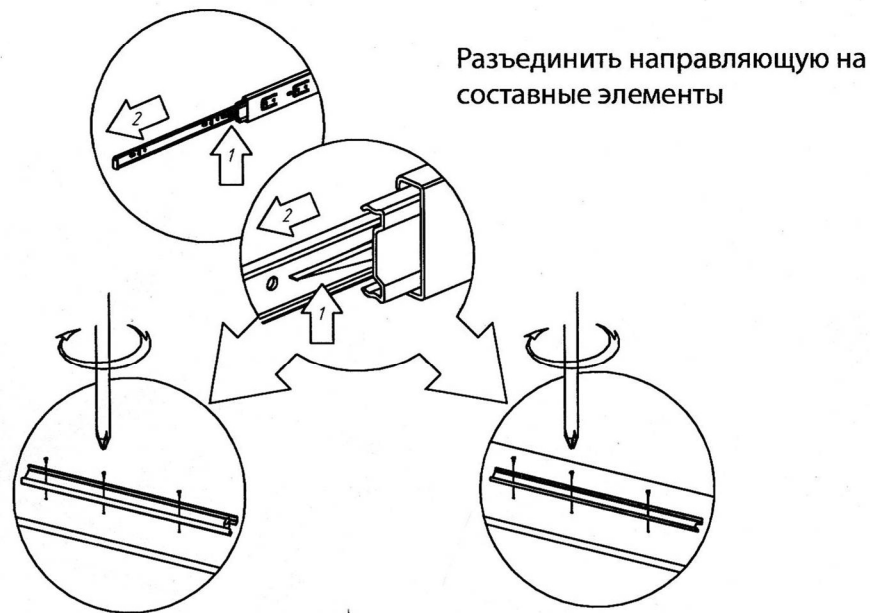


4



Уважаемый покупатель!

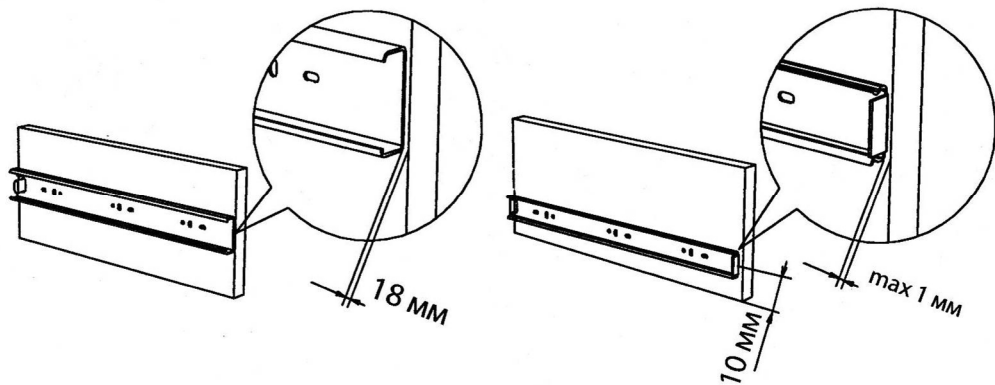
В связи с участившимися случаями обнаружения несоответствия разметки для установки направляющих в выдвижных ящиках, вызванных отсутствием единства установочных характеристик между производителями данной фурнитуры, просим пользоваться данной инструкцией.



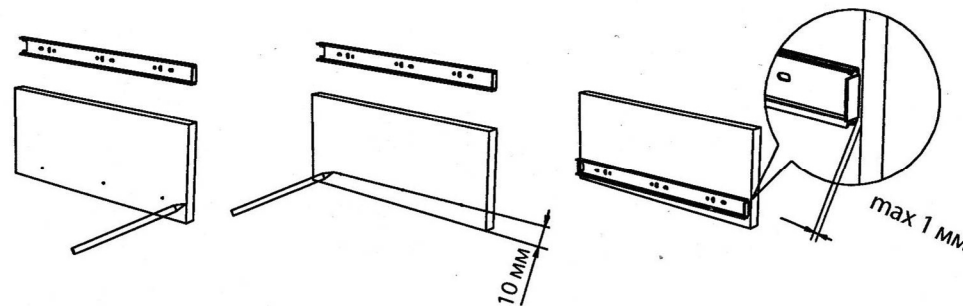
Разъединить направляющую на составные элементы

Широкая часть предназначена для крепления к корпусу изделия

Узкая часть предназначена для крепления к корпусу ящика

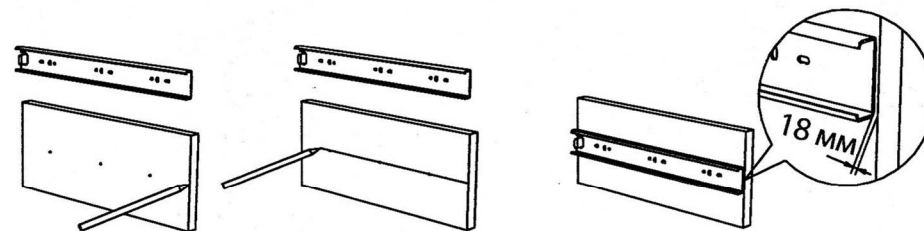


Установка узкой части направляющей (на боковину ящика)



Используя любой разметочный инструмент (карандаш, маркер) провести линию через БАЗОВУЮ разметку на деталях. Соблюдая технологические отступы от переднего края детали приложить направляющую на линию разметки и прикрутить с помощью шурупов 3,5*16 через овальные отверстия.

Установка широкой части направляющей (на боковину самого изделия)



Используя любой разметочный инструмент (карандаш, маркер) провести линию через БАЗОВУЮ разметку на деталях. Соблюдая технологические отступы от переднего края детали приложить направляющую на линию разметки и прикрутить с помощью шурупов 3,5*16 через овальные отверстия.

Регулировочные отверстия (овальные) позволяют регулировать положение ящика либо по высоте, либо по глубине, относительно корпуса изделия, примерно ± 2 мм.